

MONOFEEDER® ST

		MONO 7 ST	MONO 11 ST	MONO 14 ST	MONO 17 ST	MONO 17 ST PLUS	MONO 20 ST PLUS	MONO 22 ST PLUS	MONO 26 ST PLUS
Volume	m³	7	11	14	17	17	20	22	26
Longeur	mm	5600	6200	6400	6700	6700	6900	7300	7300
Largeur	mm	1900	2000	2300	2300	2300	2550	2550	2750
Hauteur	mm	2200	2450	2650	2750	2750	2950	2950	3300
Hauteur version rabaissée	mm	Sur demande	Sur demande	Sur demande	Sur demande	Sur demande	Sur demande	Sur demande	Sur demande
Voie externe	mm	1700	1850	2200	2200	2200	2450	2450	2700
Roues		10.0/75-15.3	285/70-19.5	15-22.5	15-22.5	15-22.5	15-22.5	15-22.5	18-22.5
Diamètre de la vis	mm	670	770	870	870	960	1060	1060	1160
Largeur du déchargement	mm	800	800	800	800	1000	1000	1000	1000
Puissance	HP	50	60	80	90	90	100	110	120
Masse	Kg	2400	3100	4000	4500	4500	5300	6000	8000

MONOFEEDER® DF

		MONO 7 DF	MONO 11 DF	MONO 14 DF	MONO 17 DF	MONO 17 DF PLUS	MONO 20 DF PLUS	MONO 22 DF PLUS
Volume	m³	7	11	14	17	17	20	22
Longeur	mm	6400	7000	7200	7500	7500	7700	8200
Largeur	mm	1950	2050	2350	2350	2350	2600	2600
Hauteur	mm	2200	2450	2650	2750	2750	2950	2950
Hauteur version rabaissée	mm	Sur demande	Sur demande	Sur demande	Sur demande	Sur demande	Sur demande	Sur demande
Voie externe	mm	1700	1850	2200	2200	2200	2450	2450
Roues		10.0/75-15.3	285/70-19.5	15-22.5	15-22.5	15-22.5	15-22.5	15-22.5
Diamètre de la vis	mm	670	770	870	870	960	1060	1060
Largeur du déchargement	mm	800	800	800	800	1000	1000	1000
Puissance	HP	60	80	90	100	100	110	120
Masse	Kg	3300	4100	5000	5500	5500	6500	7000

Béquille hydraulique

Soulèvement hydraulique du tapis de
déchargement

Distributeur à commande
électrique



MONOFEEDER® ST-DF

Mélangeuses-désileuse horizontales trainées

SGARIBOLDI

+39 0377 430 405

sgariboldi.it

info@sgariboldi.it

Sgariboldi

SgariboldiOfficial

marketing@sgariboldi.it

sgariboldi.official

SGARIBOLDI Srl

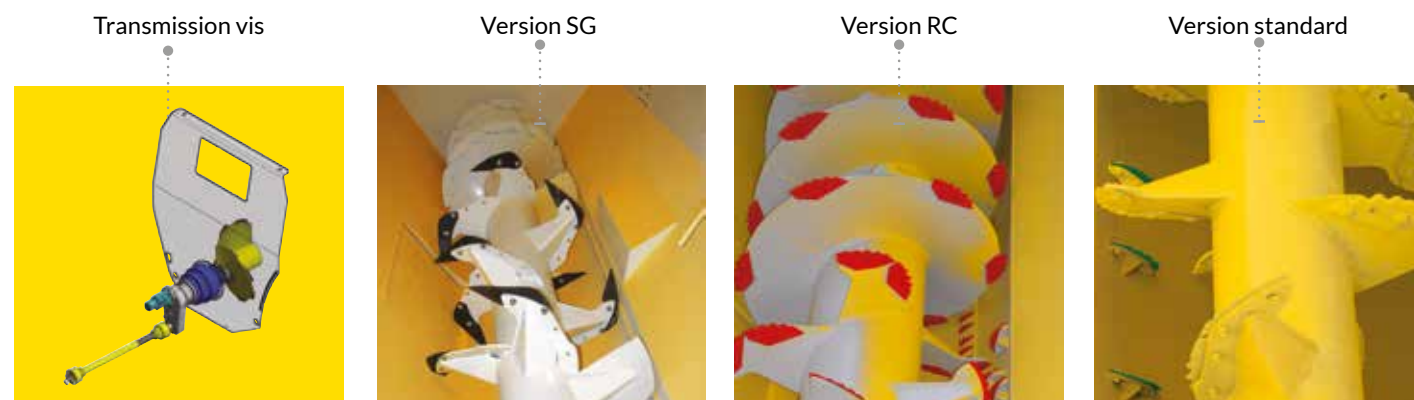


App Store Google play

www.sgariboldi.it

SGARIBOLDI

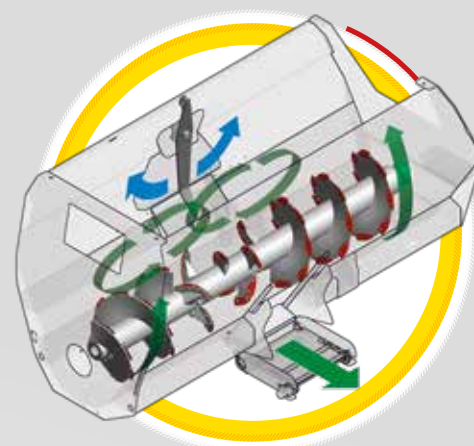
INNOVATION, PERFORMANCE, PEOPLE



- 01 Système de pesage électronique
- 02 Commandes par téléflexible
- 03 Timon de remorquage réglable
- 04 Déchargement latéral gauche
- 05 Protection arrière contre les accidents
- 06 Système hydraulique indépendant
- 07 Béquille
- 08 Fraise à double sens de rotation

TECHNOLOGIE HORIZONTALE MONOFEEDEUR®

Le système de coupe et de mélange avancé, avec une seule grande vis horizontale, garantit une fiabilité de fonctionnement extrême et des machines aux dimensions les plus compactes du marché.



Système Twin flow

Un double flux pour accélérer le travail. Une monovis à spirales opposées impose aux matériaux un double flux dynamique (Twin flow) de l'avant et l'arrière et vers le centre de la cuve.

- L'équipement SG (option), idéal pour les exigences de mélange sans tranchage, est en mesure de mélanger parfaitement les produits pré-tranchés
- L'équipement RC (option), kit ballots breveté, permet de défaire les ballots de tout diamètre et toute compacité en quelques minutes, sans altérer la structure du produit



Les avantages du déflecteur

Le bras de répartition exclusif à l'intérieur de la cuve :

- Réduit les temps de mélange
- Permet un flux efficace des matériaux

Contre-couteaux boulonnés avec disposition spécialement étudiée en fonction des différents types d'ingrédients

Avec fraiseuse désileuse :

Fraise

L'étude minutieuse de la forme du convoyeur, du rouleau de fraisage et de la disposition des couteaux, combinée à la grande puissance délivrée, permet de charger tout type de produits de manière parfaite, assurant ainsi un front de fraisage lisse et uniforme.

Le talon

Le talon hydraulique arrière, à la forme appropriée pour un nettoyage parfait, permet la collecte des produits jusqu'au sol.

Le dispositif de protection

Le dispositif de protection efficace de la vis est constitué d'une cloison mobile qui s'élève au fur et à mesure que la fraise se soulève, empêchant ainsi l'opérateur de toucher accidentellement la vis de mélange, tout en la maintenant en rotation et en permettant le chargement continu des produits désilés.

Mélange rapide, mélange de qualité



Une fois le dernier ingrédient chargé, le mélange peut être immédiatement distribué aux animaux.

Le repas unique est un mélange doux et homogène, coupé correctement.

- Excellente « valeur fourragère » (respect de la structure des ensilés)

- Aucune surchauffe du produit final. Dans chaque phase du mélange, le produit n'est jamais poussé et pressé contre les parois
- Appétence et propriété de ruminage maximum. Le produit frais, avec une fibre respectée, augmente l'appétit du bovin et la vitesse de transit dans le rumen