

Alla Barozzi Holstein l'omogeneità della razione è assicurata

a cura della redazione



Merito del carro semovente Sgariboldi da 30 metri cubi a doppia coclea verticale, che dal 2021 viene usato per preparare l'unifeed delle bovine, impiegate nella produzione di latte da Grana Padano. Una miscelata con un tasso di uniformità superiore all'80% e un indice di selezione inferiore al 20%

“Il precedente carro unifeed, acquistato nel 2016 e anch'esso firmato **Sgariboldi**, aveva superato le 8.000 ore di attività. Per cui abbiamo pensato di cambiarlo, approfittando degli incentivi della 4.0. E così lo abbiamo sostituito con questo nuovo modello semovente a doppia coclea verticale e di grande capienza: 30 metri cubi”. Anno 2021: alla **Barozzi Holstein** di Canneto sull'Oglio (vedi box “Biglietto da visita”: ndR) entra in funzione il nuovo **Grizzly 8130/2** di Sgariboldi. Un gigante giallo provvisto, come il precedente, di sistema Intellitechnology e che sotto l'esperta guida di **Gianpietro Barozzi** provvede a preparare e a distribuire le razioni per la mandria di casa. Razioni che hanno nella costanza qualitativa il loro punto di forza e basate sugli insilati di mais, sorgo e frumento prodotti in azienda. Accanto ai foraggi di casa, i fieni di medica, la farina di mais e i nuclei.

Un'immagine dai qualche tempo fa della Barozzi Holstein vista dall'alto. L'azienda munge più di 600 vacche con ottimi risultati produttivi



Zero intoppi

“Perché ancora uno **Sgariboldi**? Prima di tutto – sottolinea **Leonardo Barozzi**, oggi al timone dell’azienda insieme alla sorella Simona e ai genitori – perché eravamo molto soddisfatti del carro Sgariboldi usato in precedenza, che oggi è ancora in servizio presso un altro allevamento, e perché negli anni passati avevamo avuto modo di apprezzare l’ottima organizzazione del loro servizio di assistenza. Un aspetto, questo, che a nostro avviso è fondamentale, anche quando si dispone di un carro tecnologicamente avanzato, visto che un’assistenza sempre disponibile, competente e rapida sconfigge qualsiasi fermo-macchina”. E i risultati dell’evoluzione tecnologica non si sono fatti attendere neanche sulla seconda macchina: “la mandria – osserva Leonardo a questo proposito – ha subito risposto bene. Ingestione, produzioni e qualità del latte sono state in linea con le nostre aspettative e si è confermato anche l’aspetto fisico delle miscelate, quanto mai soffici e uniformi. Dirò di più: in collaborazione con il professor **Igino Andrighetto** dell’Università di Padova, il nostro alimentarista di fiducia ha recentemente analizzato le diete con l’aiuto di un Nir portatile. Ed è emerso che esse hanno un tasso di uniformità superiore all’80% e un indice di selezione inferiore al 20%”. Le bovine, quindi, non riescono a scegliere gli alimenti a loro più graditi, e questo va a beneficio del benessere e della funzionalità ruminale e, in fin dei conti, delle loro prestazioni.



Biglietto da visita

Barozzi Holstein – Canneto sull’Oglio (Mn)

- **Superficie agricola disponibile** (frazionata in più siti e in due regioni): 100 ha, tenuti a foraggiare per la stalla (mais e sorgo più frumento)
- **Vacche in mungitura: 600-620 di razza Frisona**
- **Produzioni medie giornaliere:** 39,5 kg di latte per lattazione, al 4,07% di grasso, 3,72% di proteina e 2,95% di caseina; cellule: 120mila unità/ml
- **Destinazione del latte:** Grana Padano (Consorzio Latterie Virgilio)
- **Altre produzioni:** energia da biogas (impianto da 300 kWh alimentato a deiezioni)

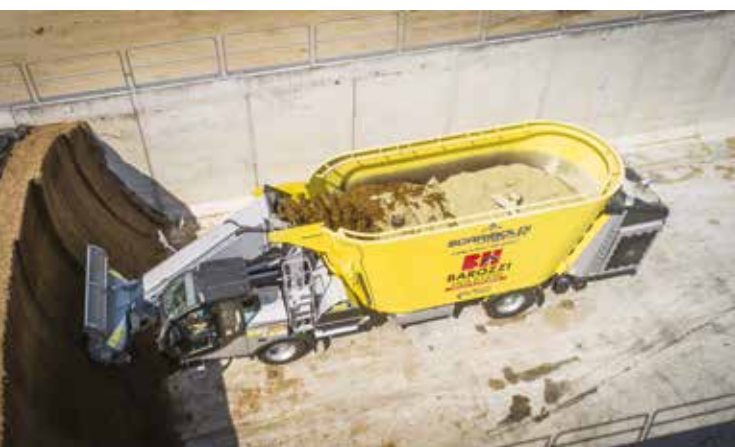
La famiglia Barozzi immortalata insieme a Paolo e Luca Sgariboldi nel 2021, al momento della consegna del nuovo carro e oggi (a destra). Da sinistra: Gianpietro e Simona Barozzi, Paolo Sgariboldi e Leonardo Barozzi



Tutto il bello del sistema Intellitechnology

Il sistema Intellitechnology è composto da tre elementi: I-Cab II, Intelliloader e Intellimixer.

- **I-CAB II:** è l'ultima versione della cabina intelligente di Sgariboldi, che offre massimo comfort, più spazio per l'operatore, massima luminosità grazie alle grandi superfici vetrate, e climatizzazione potenziata. La seduta è super-ergonomica: sedile, bracciolo e display sono un tutt'uno, creando un'unica e completa postazione di comando; in più il Joystick interattivo, di piccole dimensioni, si regola automaticamente a seconda delle funzioni attive. Il nuovo display è concepito per raccogliere tutte le funzioni della macchina, e offre informazioni completamente integrate e di immediata consultazione.
- **Intelliloader:** è il programma di taglio predefinito che si preoccupa del buon risultato della fresatura e che consente all'operatore di lavorare in tutta tranquillità. Rispetto alla funzione manuale, il sistema permette prestazioni nettamente superiori ma soprattutto costanti nel tempo, indipendentemente dalla capacità dell'operatore.
- **Intellimixer:** è la tecnologia che permette la miscelata più veloce in assoluto. Grazie alla presenza di sensori, Intellimixer solleva l'operatore dall'incombenza di dover continuamente intervenire per regolare i giri della coclea. L'ottimizzazione dei tempi di taglio evita il surriscaldamento o la de-miscelazione dei prodotti, creando un perfetto unifeed. Si ottiene quindi un risparmio di tempo e di carburante, e un aumento di produttività.



Il sistema Intellitechnology di Sgariboldi è stato messo a punto alcuni anni fa presso la Barozzi Holstein

Intelligenza tecnologica

C'è poi da dire che lavorare con un carro maneggevole e hi-tech come questo, deve essere un vero piacere. "È stato proprio qui, alla **Barozzi Holstein** – rivela **Paolo Sgariboldi** – che abbiamo collaudato, alcuni anni fa, il nostro sistema Intellitechnology. Si tratta di un innovativo sistema di settaggio delle operazioni di carico degli ingredienti e di miscelazione che minimizza l'errore umano e che permette di sfruttare al massimo le potenzialità della macchina, ottenendo un risultato migliore, in tempi più brevi, e consumando meno carburante".

Nello specifico (vedi anche box in ultima pagina: ndR), il sistema **Intellitechnology** è composto dalla cabina di pilotaggio **I-Cab II**, dal sistema di carico **Intelliloader** e dal sistema di

miscelata **Intellimixer**. "Intelliloader – spiega ancora Paolo Sgariboldi – è in grado di adeguare automaticamente la velocità della fresa e del trasportatore che porta il materiale alla vasca in base alla resistenza offerta dalla materia prima. E questo gioca naturalmente a favore della buona

riuscita della miscelata. Intellimixer, invece, è il sistema che consente di regolare in automatico la velocità delle coclee in funzione del carico. Questo per ottimizzare i tempi di taglio e di scarico della miscelata". Se volete sapere l'effetto che fa, vi basterà chiedere alle vacche della Barozzi Holstein. Non vi risponderanno a voce, ma certi risultati parlano da soli. *

È sempre papà Gianpietro a occuparsi, giorno dopo giorno, dell'alimentazione della mandria

