

Parola di Gabriele Fava dell'azienda Fava Lino, Dino e figli di Castelnuovo di Sotto (Re). Acquistato più di un anno fa con i benefici fiscali e contributivi di "Industria 4.0", il semovente Sgariboldi sta dando grandi soddisfazioni ai suoi proprietari

# "Il nostro nuovo carro? Preciso, costante e ultra-rapido"

A cura della redazione



Da oltre un anno a questa parte l'azienda Fava dispone di un miscelatore semovente Grizzly 8130/2 da 30 metri cubi di capienza. Prodotto ed equipaggiato su misura da Sgariboldi, il carro è certificato "Industria 4.0". Qui è ritratto a miscelata appena conclusa



"È da più di 20 anni che le nostre vacche da latte vengono alimentate con la tecnica del piatto unico, e devo dire che i risultati sono sempre stati ottimi. Ma lo scorso anno volevamo cambiare il nostro vecchio carro trainato con un modello semovente più moderno e soprattutto più capiente. E alla fine ci siamo orientati sul **Grizzly 8130** a doppia coclea verticale di **Sgariboldi**, con cassone da 30 metri cubi". Rieccoci in zona Parmigiano Reggiano, nelle campagne a nord di Reggio Emilia, ospiti della **famiglia Fava**. Di fronte a noi, a illustrarci le peculiarità del nuovo

Grazie al carro Sgariboldi, la famiglia Fava è riuscita a mantenere le prestazioni della mandria su alti livelli, ma annullando gli errori umani e con tempi di lavorazione notevolmente ridotti

Da sinistra: Gabriele Fava con il figlio Matteo e con Paolo Sgariboldi

gioiello tecnologico di casa, c'è **Gabriele Fava**, che giorno dopo giorno, insieme ai figli **Matteo** e **Letizia**, al fratello **Claudio** e ai cugini **Marco** e **Vieri**, e con l'aiuto di 4 dipendenti, porta avanti l'attività aziendale. Stiamo parlando di una realtà agro-zootecnica decisamente performante (vedi box "Biglietto da visita", ndr) e che, caso ancora unico nel comprensorio del "Re dei formaggi", è **certificata ESG per la sostenibilità ambientale e sociale**. "Oltre al fatto che il carro è stato accessorizzato sulla base delle nostre indicazioni – sottolinea subito Gabriele – il bello è che, ancor prima di vendercelo, **Paolo Sgariboldi** ce lo ha fatto provare qui, in azienda, affinché potessimo verificare come avrebbe lavorato con i nostri fieni e con i nostri spazi di manovra. **La prova è stata superata a pieni voti**, per cui all'indomani abbiamo proceduto all'acquisto, beneficiando per altro di tutte le agevolazioni fiscali e contributive previste da Industria 4.0. Si tratta in effetti di un carro equipaggiato in modo tale da garantire la totale tracciabilità di tutte le lavorazioni eseguite. Le quali vengono sistematicamente registrate e trasmesse dal computer di bordo sul pc aziendale, insieme alle geolocalizzazioni".

### Tempi record

Una macchina che lavora bene e in poco tempo: queste, secondo Gabriele Fava, le principali credenziali del nuovo mezzo firmato Sgariboldi: "è passato più di un anno da quando l'abbiamo inaugurato – continua infatti il nostro interlocutore – e uno degli aspetti che più ci convincono di questo carro è **l'ottima capacità di taglio dei fieni e di miscelazione degli ingredienti**, unitamente alla massima rapidità di esecuzione. Un dato su tutti: adesso, per preparare l'unifeed delle vacche in mungitura – cosa che facciamo due volte al giorno, mattina e sera – ci mettiamo soltanto 13 minuti, a cui vanno aggiunti altri 5 minuti per l'aggiunta dell'acqua. Faccio notare, però, che per alimentare le nostre 230 lattifere utilizziamo ogni volta la bellezza di



### Biglietto da visita

#### Società agricola Fava Dino, Lino e figli

- **Superficie disponibile:** 400 ha coltivati a medica, prati stabili, frumento foraggero e mais da granella
- **Siti produttivi:** due, a Castelnovo di Sotto (vacche e vitelli) e Poviglia (manze)
- **Vacche in lattazione:** 230, munte con sistema automatico (4 unità robotizzate)
- **Produzioni medie (anno 2022):** 123 quintali di latte per capo, al 3,62% di grasso e al 3,54% di proteina
- **Destinazione del latte:** Latteria sociale "La Grande" (Parmigiano Reggiano)
- **Azienda certificata ESG per la sostenibilità**



I due tappeti di scarico laterali sono dotati di calamita rotativa a 6 barre magnetiche per il recupero dei corpi estranei



Dopo essere stati fresati, i fieni passano dal mulino, dove vengono pretagliati prima di essere riversati nel cassone del carro. Il mulino può essere inserito o disinserito a seconda delle necessità di taglio



15 quintali di fieno di medica e di 6 quintali di fieno di prato di primo taglio”. A limitare i tempi di lavoro – osserva poi Gabriele – contribuisce il mulino accessorio posto immediatamente a monte della fresa: “i suoi coltelli – spiega – sono particolarmente efficienti, tanto è vero che all’inizio abbiamo dovuto prenderci la mano per individuare la lunghezza di taglio corretta”. Una volta tagliato da fresa e mulino, il materiale viene riversato nel cassone, che è munito di doppia coclea verticale a doppia velocità (vedi box a fine articolo, ndR) per la miscelazione degli ingredienti. “Su nostra richiesta – aggiunge Gabriele – il cassone è stato dotato di copertura, al fine di evitare di produrre troppe polveri”.

A sinistra: il Grizzly 8130/2 è munito di due coclee verticali a doppia velocità

A destra: l'unifeed offerto alle asciutte nell'azienda Fava. Anche in questo caso, pur venendo riempito soltanto parzialmente il cassone, la fase di preparazione dell'unifeed è particolarmente rapida



## Un “orso” amico degli allevatori

Di grande mole, ma potente e agile come un vero orso: ecco qui alcune caratteristiche tecniche del **carro semovente “Grizzly 8130/2” di Sgariboldi** in funzione presso l'azienda Fava.

**Equipaggiamento di base:** doppia velocità della coclea; doppia velocità del trasportatore; scarico con catena e fondo in acciaio Inox; regolatore della velocità dello scarico in cabina; impianto di pesatura con indicatore programmabile; ventola reversibile FlexxAir; trazione con motori automatici (0-25 km/h); due contrasti idraulici; tergicristallo lato destro cabina; impianto telecamere (telecamera posteriore integrata nel display).

Trattandosi di una macchina Sgariboldi come sempre **“custom made”** (cioè equipaggiata sulla base delle esigenze del cliente), riportiamo di seguito anche gli accessori scelti dalla famiglia Fava: quattro ruote sterzanti; motore John Deere 305 HP Stage V di ultima generazione; impianto di ingrassaggio centralizzato; kit omologazione stradale; fresa potenziata a doppia velocità e pompa maggiorata; mulino da 800 mm sul trasportatore; cabina I-cab II; Intellitechnology system; kit 4.0; copertura superiore totale della vasca; calamita rotativa allo scarico con 6 barre magnetiche; scarico bilaterale; spostamento idraulico del tappeto; impianto per il carico d'acqua nel cassone.

## Assistenza ineccepibile

Quanto agli effetti del nuovo carro sulla mandria, il nostro interlocutore è lapidario: “siamo riusciti a mantenere su livelli elevati i nostri standard produttivi – afferma – ma **i margini di errore si sono praticamente annullati e i tempi di lavorazione si sono abbassati: un vero successo**”.

Prima di lasciare la famiglia Fava al loro lavoro ci affacciamo nella stalla delle vacche in lattazione, dove le bovine sono libere di farsi mungere dagli AMS. “Il servizio di assistenza che ci viene fornito per il Grizzly – osserva Gabriele – è all’altezza di quello di cui usufruiamo per i quattro robot di mungitura: **in caso di emergenza i tecnici Sgariboldi si attivano subito**, anche di notte o di sabato e domenica, rifornendoci il pezzo da sostituire oppure, in caso di fermo, portandoci in azienda un mezzo sostitutivo. Il tutto senza alcun sovraccosto. Ma a dire la verità non c’è ancora stata l’occasione: la nostra è una macchina giovane, e nonostante sia ormai in attività da più di un anno, non c’è ancora stato bisogno di cambiare alcunchè, nemmeno i coltelli della coclea”.

Ma la ricerca Sgariboldi non si ferma: per l’area del Parmigiano Reggiano è infatti allo studio una nuova fresa, in grado di abbassare ulteriormente i tempi di carico e dotata di coltelli ancora più durevoli. Chi vivrà vedrà, dice il detto. \*



La confortevole cabina di guida I-cab II, totalmente elettronica, è parte integrante del sistema Intellitechnology. In questo modo, una volta settata la macchina e tarata sulle materie prime aziendali, questo software è capace di regolare in autonomia le funzioni della fresa (Intelliloader) e della coclea (Intellimixer), annullando gli errori umani e garantendo nel tempo un unifeed di qualità costante



**Approfondimenti**  
sgariboldi.it

**SGARIBOLDI**